

# EINSATZEMPFEHLUNG VBA-BOHRER

## Formeln

Drehzahl  $(n) = \frac{V_c}{\pi \times D}$

Vorschub pro Umdrehung  $(f_n) = F_m \times D$

Vorschubgeschwindigkeit  $(V_f) = n \times f_n$

ISO Gruppe	Werkstoff	$V_c$ (m/min)	Vorschubfaktor $F_m$
N	Alu-Knetlegierungen	180	0,02
N	Alu-Gusslegierungen	130	0,02
N	Kupfer/Kupferlegierungen	130	0,02

## Beispiel

Bohrer  $\varnothing$  10 mm  
 Werkstoff Alu-Knetlegierung

$$n = \frac{180 \text{ m/min}}{\pi \times 0,01 \text{ m}} = 5729 \text{ 1/min}$$

$$f_n = 0,02 \times 10 \text{ mm} = 0,2 \text{ mm}$$

$$V_f = 5729 \text{ 1/min} \times 0,2 \text{ mm} = 1145 \text{ mm/min}$$

